

ファースト グラファイトシート

高熱伝導貼り合わせ用グラファイトシート

ファーストグラファイトシートは柔軟性があり、対象物に対し高い密着性を持っています。また面、厚み両方向への高い熱伝導性（銅以上、樹脂系に比べ5～15倍）により、従来使用されてきたシリコンゲル材やシリコンシート、金属シートに比べ大幅にヒートスポットを低減します。

使用用途	パソコン・IC 評価機器・電源システム・IGBT・FPD・携帯電話・PC サーバーなど
------	---

高熱伝導スプレッターシート

銅、アルミを超えた両方向に対する高い熱伝導性を利用して発熱体の熱をヒートシンクや金属筐体などに伝達、ヒートスポットを低減し放熱効果を高めます。

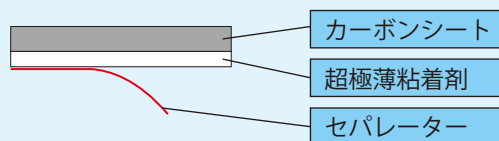
使用用途	暖房器具・内燃機関・パソコン・IC 評価機器・電源システム・携帯電話・PC サーバーなど
------	--

放熱シート使用例

●ファーストグラファイトシート

独自の製造方法により圧延、焼成した高熱伝導性グラファイトカーボンです。

●ファーストグラファイトシート構成例



接着剤などで発熱する製品に貼り付ける事が可能です。

使用用途	面場ヒートシンク、均熱・放熱シート、電磁波シールドなど
------	-----------------------------

仕様項目	取扱製品
比重	1.5 ~ 1.8
熱伝導率 面方向 (W/mK)	500 ~ 700
熱伝導率 厚さ方向 (W/mK)	20 ~ 25
熱膨張率 面方向 (ppm/K)	2 ~ 3
熱膨張率 厚方向 (ppm/K)	5 ~ 6
熱拡散率 ($\mu\Omega\text{cm}$)	3
引張強度 (MPa)	4 ~ 5
厚さ (mm)	125 μ ・250 μ
圧縮率 (%)	30 ~ 35
復元率 (%)	10
耐熱温度 不活性雰囲気 (°C)	-200 ~ 3000
耐熱温度 大気中 (°C)	-200 ~ 400
耐水・耐湿性 水中 30 日間浸漬後	形状変化なし
	重量増加 0.05wt%
黒鉛含有率	99.7
主不純物	SiO ²
厚み交差 (%)	±10

銅	アルミ
8.9	2.7
390	230
390	230
17	24
17	24
1 ~ 1.4	0.9
-	-